

# N

NORALSY

# PGP2412-E

PORTACODE • AUTOMATISME

CLAVIERS CODÉS

CONTRÔLE D'ACCÈS RÉSIDENTIEL



AUTONOME  
GESTION LOCALE



Conception  
conforme CEM  
EN50082-1  
et EN55022

DOCUMENTATIONS

Consultez ou téléchargez  
toutes les documentations  
relatives à ce produit en  
flashant ce QRcode ou en  
allant à l'adresse ci-dessous.

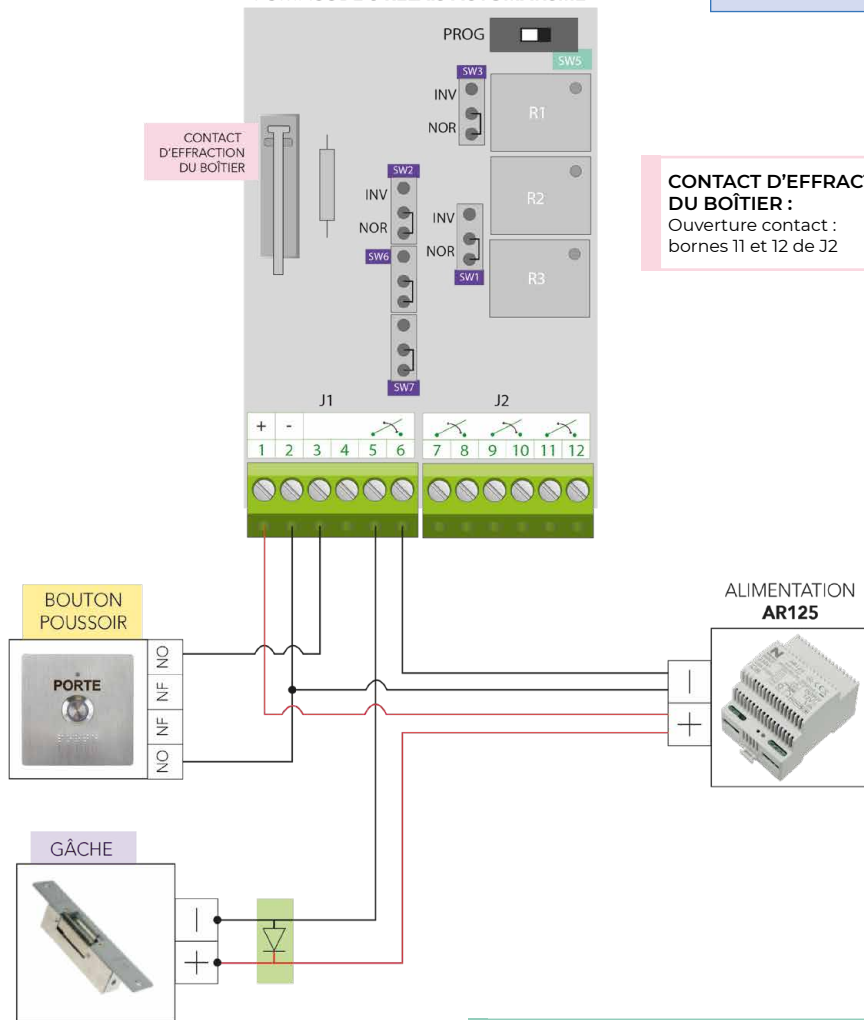


[www.noralsy.com/doc-pgp](http://www.noralsy.com/doc-pgp)

# SCHEMA DE RACCORDEMENT POUR UNE COMMANDE DE GÂCHE

13 CODES PERMANENTS

## PORTACODE 3 RELAIS AUTOMATISME



### CONTACT D'EFFRACTION DU BOÎTIER :

Ouverture contact :  
bornes 11 et 12 de J2

### CONTACT GÂCHE OU SERRURES ELECTRONIQUES :

- Relais 1 : bornes 5 et 6 de J1
- Relais 2 : bornes 7 et 8 de J2

### INVERSEURS SW1, SW2 ET SW3 :

- NOR : fonctionnement avec gâches normales
- INV : fonctionnement avec gâches inversées ou ventouses

### DIODE DE PROTECTION :

À ne mettre qu'avec une alimentation continue (utiliser une varistance avec une alimentation alternative)

### TABLEAU DES REGISTRES :

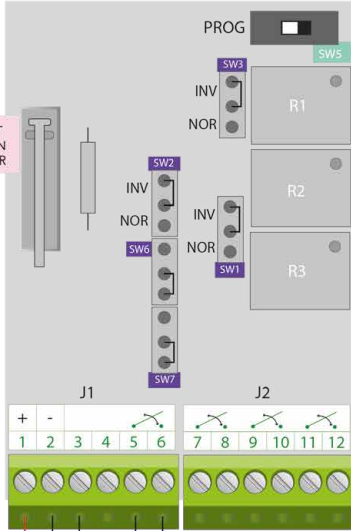
- Interrupteur SW5** : Position PROG : programmation des registres
- N°00** : registre de temporisation de commande des relais R1 et R2
- N°01 à 13** : registres des codes commandant R1
- N°14 à 26** : registres des codes commandant R2
- N°27** : registre du code de contrainte
- N°28** : registre du code commandant R3 en mode «TRAVAIL»
- N°29** : registre du code commandant R3 en mode «REPOS»
- En l'absence de code N°29, le code N°28 bascule alternativement R3 en mode «TRAVAIL» ou «REPOS»
- N°30** : registre du code maître
- N°31A** : code d'effacement en masse

# SCHEMA DE RACCORDEMENT POUR UNE COMMANDE DE VENTOUSE

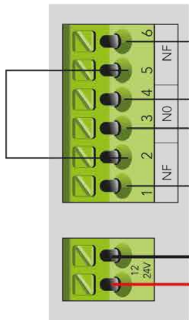
13 CODES PERMANENTS

## PORTACODE 3 RELAIS AUTOMATISME

CONTACT  
D'EFFRACTION  
DU BOÏER



BOUTON DE SORTIE  
NPIB0x-EH



ALIMENTATION  
AR125



VENTOUSE OU  
GACHE À RUPTURE

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

<b>Dimensions de la façade (HxLxP)</b>	120 x 78 x 60 mm
<b>Poids</b>	690 g
<b>Finition</b>	Inox brossé
<b>Fixation</b>	4 Vis M4
<b>Indice de protection</b>	IP65

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

<b>Alimentation</b>	12 à 24V DC / 12 à 24V AC
<b>Consommation</b>	150 mA
<b>Relais</b>	2 relais 5A avec contact NO/NF temporisés + 1 relais Bistable + 1 contact alarme
<b>Température</b>	Fonctionnement : -15° à + 45° C / Stockage : - 20° à + 60° C

## FONCTIONNALITÉS

<b>Buzzer</b>	Sur ouverture de porte et appui sur touche
<b>Rétro-éclairage</b>	Bleu
<b>Temporisation des relais</b>	Programmable de 1 à 99 secondes (relais 1 et 2)
<b>Capacité</b>	13 codes pour le relais 1 - 13 codes pour le relais 2 2 codes d'alarme pour le relais 3 1 code de contrainte pour relais 1 & 2 simultanés 1 code maître de programmation
<b>Indicateurs visuels (LEDs)</b>	Présence d'alimentation (rouge) - ouverture de porte (verte) alarme en marche (orange clignotant)
<b>Programmation</b>	Par switch ou par le clavier

CONTACTER LE SUPPORT

 01 49 62 20 20  [support@noralsy.com](mailto:support@noralsy.com)

NORALSY - 16 rue Lavoisier Z.I.  
94430 CHENNEVIERES SUR MARNE

## I. PROGRAMMATION DES CODES D'ACCÈS :

Le PGP2412-E est livré « vierge » sans aucun code programmé, les codes d'accès étant uniquement choisis par les utilisateurs.

### Pour programmer un code :

- 1- Basculez l'interrupteur SW5 en position PROG.
- 2- Le Buzzer sonne brièvement toutes les 5 secondes confirmant ainsi que l'on est en mode programmation.
- 3- Tapez le numéro du registre du code de 01 à 27.
- 4- Tapez le nombre de termes choisis du code : de 3 à 8.
- 5- Composez le code.
- 6- Lorsque le code est composé, le buzzer émet deux trains de sonnerie pour confirmer que le code est enregistré.
- 7- Reprenez au point 2 pour définir un autre code ou basculez l'interrupteur SW5 hors position PROG une fois tous les codes programmés.

#### EXEMPLE :



#### NOTA :

- a) Si l'on attend 5 secondes après l'appui d'une touche, le Buzzer sonne 2 fois signalant que les touches précédemment appuyées sont annulées.
- b) Le buzzer sonne longuement en cas d'erreur de manipulation ou de programmation.

**IMPORTANT :** On peut utiliser des termes identiques dans un même code (ex : 1111, 66444, etc...).

## II. PROGRAMMATION DE LA DURÉE D'OUVERTURE DE PORTE :

Cette programmation très simple permet de régler les temps de contact à respecter lors de la commande des relais R1 et R2. (R1 : bornes 5 et 6 du bornier J1 ; R2 : bornes 7 et 8 du bornier J2).

- 1- Basculez l'interrupteur SW5 en position PROG.

- 2- Composez : suivi des durées d'ouverture de R1 (**2 chiffres**) puis de R2 (**2 chiffres**).

#### EXEMPLE :



#### REMARQUES :

- a) La composition de définit 0,2 seconde pour R1 et 7 secondes pour R2.
- b) Le buzzer sonne pendant 1 seconde lors de la commande de gâche.

### III. PROGRAMMATION DU CODE MAÎTRE (REGISTRE N°30) :

Le code maître (code à programmer dans le registre N°30) permet d'accéder au mode de programmation directement par le clavier, donc sans démonter le module. Composer le code maître équivaut à basculer l'interrupteur SW5 en position PROG. La programmation d'un code maître s'effectue en programmant le registre N°30 comme indiqué paragraphe I. Le code maître ne déclenche aucun relais.

#### EXEMPLE :



### IV. CODE D'ALARME, MODE TRAVAIL («ON», REGISTRE N°28) :

Le CODE D'ALARME, MODE TRAVAIL est le code à programmer dans le registre N°28. On le définit comme indiqué au paragraphe I. Composer ce code a pour conséquence de mettre le relais R3 en mode TRAVAIL (contacts 9 et 10 du bornier J2).

#### NOTA :

- a) Le mode TRAVAIL donne un contact fermé (SW3 position NOR) ou ouvert (SW3 sur INV).

### V. CODE D'ALARME, MODE REPOS («OFF», REGISTRE N°29) :

Le CODE D'ALARME, MODE REPOS (code à programmer dans le registre N°29) sert à mettre le relais R3 en mode REPOS.

#### NOTA :

- a) Par sécurité, lorsque le code REPOS (N°29) n'est pas défini, le code TRAVAIL (N°28) bascule le relais R3 une fois en mode TRAVAIL, la fois suivante en mode REPOS.
- b) Pour définir les codes TRAVAIL («ON») et REPOS («OFF») identiques, il **FAUT** programmer le registre N°28 **ET** effacer le registre N°29.

### VI. EFFACEMENT D'UN CODE :


- 1- Passez en mode programmation soit par l'interrupteur SW5, soit en composant le code maître.
- 2- Composez le numéro du registre du code à effacer suivi de A.

#### EXEMPLE :



### VII. SORTIE DE PROGRAMMATION :

Lorsque tous les codes sont programmés, on peut revenir en fonctionnement normal d'exploitation :

- Soit en basculant l'interrupteur SW5 hors position PROG (si on l'avait mis sur la position PROG).
- Soit en appuyant sur la touche  (si l'on est entré en mode programmation à l'aide du CODE MAÎTRE).

Un bip continu (2 secondes) confirme le passage en mode normal d'exploitation.

### VIII. EFFACEMENT EN MASSE :

- 1- Basculez l'interrupteur SW2 en position PROG.

- 2- Composez le code



- 3- Shuntez les bornes 2 et 3 jusqu'à la fin des bips.