

# N

NORALSY

CLAVIERS CODÉS

CONTRÔLE D'ACCÈS RÉSIDENTIEL

# PROFIL

PORTACODE • AUTONOME

VERSION **3 RELAIS**



AUTONOME  
GESTION LOCALE



Conception  
conforme CEM  
EN50082-1  
et EN55022

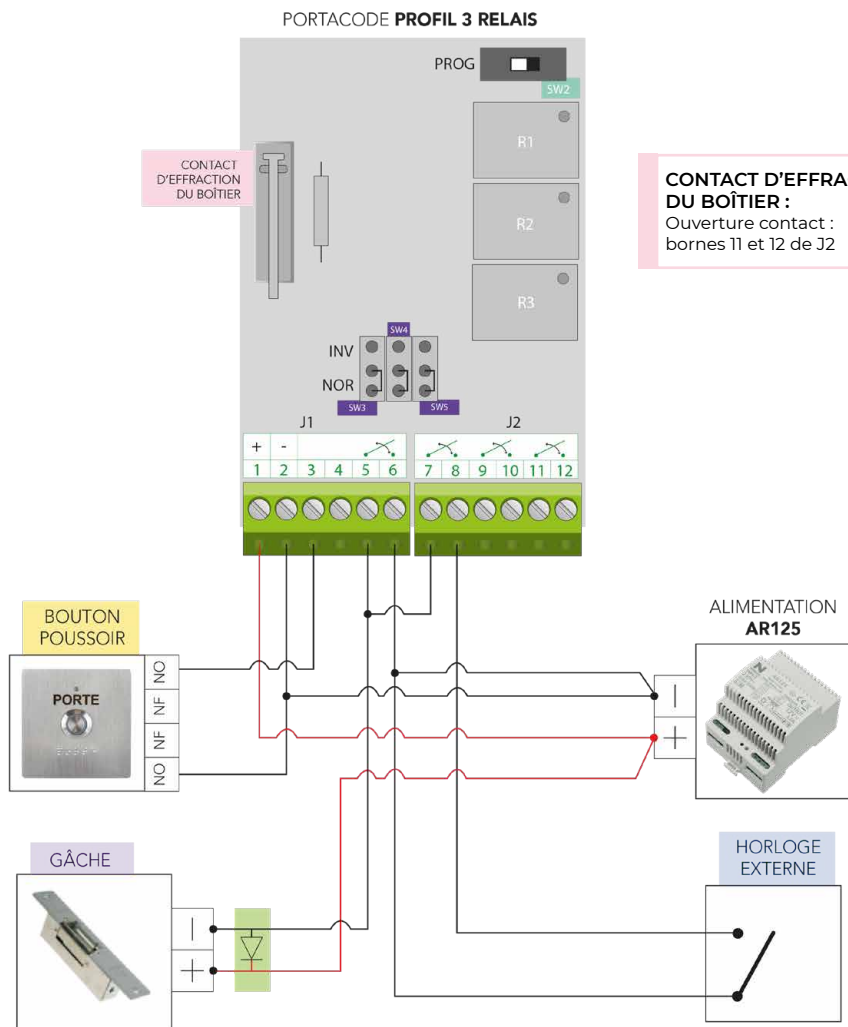
Consultez ou téléchargez  
toutes les documentations  
relatives à ce produit en  
**flashant ce QRcode** ou en  
allant à l'adresse ci-dessous.

DOCUMENTATIONS



[www.noralsy.com/doc-pc3](http://www.noralsy.com/doc-pc3)

## SCHEMA DE RACCORDEMENT POUR UNE COMMANDE DE GÂCHE + HORLOGE



### CONTACT GÂCHE OU SERRURES ELECTRONIQUES :

- Relais 1 : bornes 5 et 6 de J1
- Relais 2 : bornes 7 et 8 de J2

### INVERSEURS SW3, SW4 ET SW5 :

- NOR : fonctionnement avec gâches normales
- INV : fonctionnement avec gâches inversées ou ventouses

### DIODE DE PROTECTION :

À ne mettre qu'avec une alimentation continue (utiliser une varistance avec une alimentation alternative)

### TABLEAU DES REGISTRES :

**INTERRUPTEUR SW2** : Position PROG : programmation des registres

**N°00** : registre de temporisation de commande des relais R1 et R2

**N°01 à 13** : registres des codes commandant R1

**N°14 à 26** : registres des codes commandant R2

**N°27** : registre du code de contrainte

**N°28** : registre du code commandant R3 en mode «TRAVAIL»

**N°29** : registre du code commandant R3 en mode «REPOS»

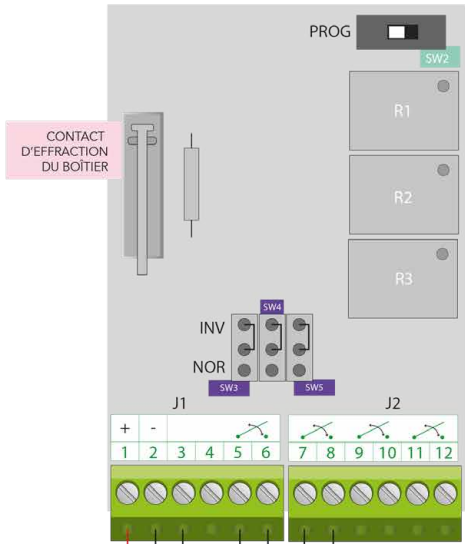
En l'absence de code N°29, le code N°28 bascule alternativement R3 en mode «TRAVAIL» ou «REPOS»

**N°30** : registre du code maître

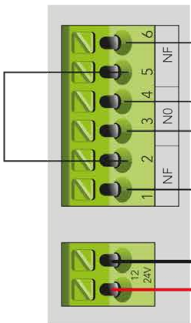
**N°31A** : code d'effacement en masse

# SCHEMA DE RACCORDEMENT POUR UNE COMMANDE DE VENTOUSE + HORLOGE

## PORTACODE PROFIL 3 RELAIS



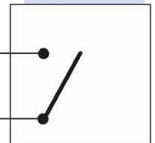
## BOUTON DE SORTIE NPIB0x-EH



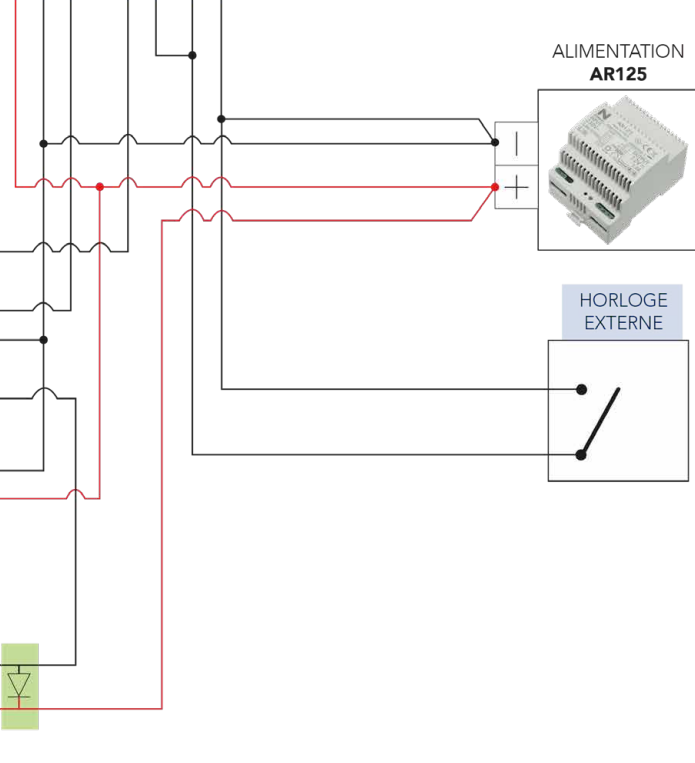
## ALIMENTATION AR125



## HORLOGE EXTERNE



VENTOUSE OU GÂCHE À RUPTURE



	PC (PETIT MODÈLE)	PT (GRAND MODÈLE)
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES</b>		
<b>Dimensions de la façade (HxLxP)</b>	190 x 120 x 15 mm	270 x 120 x 15 mm
<b>Dimensions du boîtier à encastrer (HxLxP)</b>	165 x 95 x 45 mm	245 x 95 x 45 mm
<b>Dimensions du boîtier en applique (HxLxP)</b>	190 x 120 x 40 mm	270 x 120 x 40 mm
<b>Poids</b>	1400 g	1650 g
<b>Finition</b>	Aluminium brossé anodisé - Argent ou doré	
<b>Indice de protection</b>	IK09 / IP54	
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>		
<b>Alimentation</b>	12V DC / 12V AC	
<b>Consommation</b>	150 mA	
<b>Version 3 relais</b>	2 relais 5A avec contact NO/NF temporisés + 1 relais Bistable + 1 contact alarme Tension max 12V	
<b>Température</b>	Fonctionnement : -15° à + 45° C / Stockage : - 20° à + 60° C	
<b>FONCTIONNALITÉS</b>		
<b>Éclairage</b>	Touches et cabochon de façade	
<b>Buzzer</b>	Sur ouverture de porte et appui touche	
<b>Temporisation des relais</b>	0,2 seconde ou programmable de 1 à 99 secondes	
<b>Capacité</b>	26 codes utilisateurs de 3 à 8 termes 2 codes d'alarme pour le relais 3 1 code de contrainte pour relais 1 & 2 simultanés 1 code maître de programmation	
<b>Programmation</b>	Par code maître ou switch prog	

CONTACTER LE SUPPORT

 01 49 62 20 20  [support@noralsy.com](mailto:support@noralsy.com)

NORALSY - 16 rue Lavoisier Z.I.  
94430 CHENNEVIERES SUR MARNE

## I. PROGRAMMATION DES CODES D'ACCÈS :

Le PORTACODE PROFIL 3 RELAIS est livré « vierge » sans aucun code programmé, les codes d'accès étant uniquement choisis par les utilisateurs.

### Pour programmer un code :

- 1- Basculez l'interrupteur SW2 en position PROG.
- 2- Le Buzzer sonne brièvement toutes les 5 secondes confirmant ainsi que l'on est en mode programmation.
- 3- Tapez le numéro du registre du code de 01 à 27.
- 4- Tapez le nombre de termes choisis du code : de 3 à 8.
- 5- Composez le code.
- 6- Lorsque le code est composé, le buzzer émet deux trains de sonnerie pour confirmer que le code est enregistré.
- 7- Reprenez au point 2- pour définir un autre code ou basculez l'interrupteur SW2 hors position PROG une fois tous les codes programmés.

#### EXEMPLE :



#### NOTA :

- a) Si l'on attend 5 secondes après l'appui d'une touche, le Buzzer sonne 2 fois signalant que les touches précédemment appuyées sont annulées.
- b) Le buzzer sonne longuement en cas d'erreur de manipulation ou de programmation.

**IMPORTANT :** On peut utiliser des termes identiques dans un même code (ex : 1111, 66444, etc...)

## II. PROGRAMMATION DES DURÉES DE COMMANDE DES RELAIS R1 ET R2 :

Cette programmation très simple permet de régler les temps de contact à respecter lors de la commande des relais R1 et R2. (R1 : bornes 5 et 6 du bornier J1 ; R2 : bornes 7 et 8 du bornier J2).

- 1- Basculez l'interrupteur SW2 en position PROG.

- 2- Composez :  suivi des durées d'ouverture de R1 (**2 chiffres**) puis de R2 (**2 chiffres**).

#### EXEMPLE :



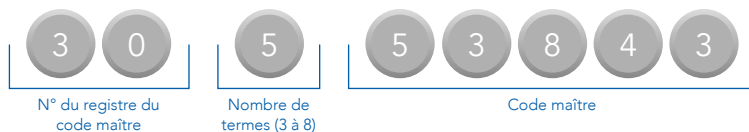
#### REMARQUES :

- a) La composition de  définit 0,2 seconde pour R1 et 7 secondes pour R2.
- b) Le buzzer sonne pendant 1 seconde lors de la commande de gâche.

### III. PROGRAMMATION DU CODE MAÎTRE (REGISTRE N°30) :

Le CODE MAÎTRE (code à programmer dans le registre N°30) permet d'accéder au mode programmation directement par le clavier, donc sans démonter le module. Composer le code maître équivaut à basculer l'interrupteur SW2 en position PROG. La programmation d'un code maître s'effectue en programmant le registre N°30 comme indiqué paragraphe I. Le code maître ne déclenche aucun relais.

#### EXEMPLE :



### IV. CODE D'ALARME, MODE TRAVAIL («ON», REGISTRE N°28) :

Le CODE D'ALARME, MODE TRAVAIL est le code à programmer dans le registre N°28. On le définit comme indiqué au paragraphe I. Composer ce code a pour conséquence de mettre le relais R3 en mode TRAVAIL (contacts 9 et 10 du bornier J2).

#### NOTA :

- a) Le mode TRAVAIL donne un contact fermé (SW5 position NOR) ou ouvert (SW5 sur INV).

### V. CODE D'ALARME, MODE REPOS («OFF», REGISTRE N°29) :

Le CODE D'ALARME, MODE REPOS (code à programmer dans le registre N°29) sert à mettre le relais R3 en mode REPOS.

#### NOTA :

- a) Par sécurité, lorsque le code REPOS (N°29) n'est pas défini, le code TRAVAIL (N°28) bascule le relais R3 une fois en mode TRAVAIL, la fois suivante en mode REPOS.
- b) Pour définir les codes TRAVAIL («ON») et REPOS («OFF») identiques, il **FAUT** programmer le registre N°28 **ET** effacer le registre N°29.

### VI. EFFACEMENT D'UN CODE :


- 1- Passez en mode programmation soit par l'interrupteur SW2, soit en composant le CODE MAÎTRE.
- 2- Composez le numéro d'ordre du code à effacer suivi de A.

#### EXEMPLE :



### VII. SORTIE DE PROGRAMMATION :

Lorsque tous les codes sont programmés, on peut revenir en fonctionnement normal d'exploitation :

- Soit en basculant l'interrupteur SW2 hors position PROG (si on l'avait mis sur la position PROG).
- Soit en appuyant sur la touche  (si l'on est entré en mode programmation à l'aide du CODE MAÎTRE).

Un bip continu (2 secondes) confirme le passage en mode normal d'exploitation.

### VIII. EFFACEMENT EN MASSE :

- 1- Basculez l'interrupteur SW2 en position PROG.

- 2- Composez le code



- 3- Shuntez les bornes 2 et 3 jusqu'à la fin des bips.